



民生科技  
Minshengkeji



Gi密封式制样机

# 使用说明书

(使用前请仔细阅读说明书)

鹤壁市民生科技开发有限责任公司  
Minsheng The development of science and Technology co.,LTD

## 一、用途和使用范围

密封式制样机主要用于对原材料的制粉，以供化验使用。如：煤、焦炭、矸石、石灰石、各种矿石等。

其工作方式为震动研磨式。

被研磨物料的最大粒度小于 13 毫米。

被研磨物料的抗压强度小于  $800\text{kg}/\text{cm}^2$ 。

本机设计合理，结构紧凑，维修方便，操作简捷。在建筑行业、冶金行业、采矿行业、以及煤炭、炼焦、化工、有色金属冶炼等行业化验方面得到广泛应用。

## 二、主要技术数据

型号	料口尺寸 (mm)	进料粒度 (mm)	出料粒度 (目)	生产能力 (g/mm)	功率 (kg)	外形尺寸 (mm)	重量 (kg)
GJ-1	156	<13	80-200	100	1.5	480×480×690	146
GJ-2	187	<13	80-200	200	1.5	480×480×690	130
GJ-2L	156×2	<13	80-200	200	1.5	480×480×690	167
GJ-3	156×3	<13	80-200	300	2.2	530×530×750	176

## 三、结构概述

本机主要有：外壳、底座、减震部分、动力部分、研磨部分、压紧部分等组成。

外壳由冷轧钢板制成，将整个机件包装起来，起到密封、安全和美观作用。

底座由良好的吸震材料铸造而成，它可以有效地遏制本机工作的不稳定和震动。

减震部分由优质的弹簧组成,底座底部具有高强度、高性能、高弹性三大优点,能有效地把震动减至最低点,而后传递给底座,底座低部装有减震橡胶墩,形成双作用减震效果,可使机器平稳运转,减少震动和噪音。

动力部分由电机、偏心锤、支撑钢筒组成,当电机启动后,带动偏心锤旋转,由于不同心和偏心锤的作用,形成一个高速周体动,并把这一体运动传递给研磨部分。支撑筒起着上下联结作用,由于支撑筒是一个封闭的装置,又起到控制因偏心的剧烈震动引起的不安全事故。

研磨部分主要由锅座、破碎锅、破碎环、破碎锤组成,研磨部分接受了动力部分是动力后,在高速周体运转带动下,破碎环和破碎锤在破碎内频繁撞击并研磨,物料既在这种作用下,被撞击并研磨成所要求的细粉末。

#### 四、安装与试车

机器应安装在避雨的地方,不可漏天安装。机器不用地脚螺丝固定,但应放在平整的地面上,四个地脚都要平稳着地,以免引起震动和位移。

电源线要牢固联结,接地线要安全接地。

本机启动前,要认真了解机器性能,熟悉本机的结构,传动特点,操作程序,检查机壳各部螺丝是否拧紧,电机电源线是否漏电,破碎锅体要牢固放置,压紧可靠,外壳锁扣要扣紧,待检查完各部装置,并确定无异常时,方可启动机器。

机器要先进行减载试验，加一半进行试车，试车一个小时后，观察机器有无异常噪音，剧烈震动，螺栓松动等异常现象，如发现异常现象，必须停车检查检修，试运转正常后，方可进行使用。

试车和各种运转，都要加料进行，不可物料运转，防止破碎研磨机件碰坏。

## 五、使用维护及注意事项

每次启动前仔细检查各部零件是否安全紧固，根据震动情况判断弹簧是否正常。

物料破碎是否合格，主要取决于破碎部分的情况，经常检查破碎锅、破碎环、破碎锤是否光洁无麻点，如出现麻点就应该更换新的。

震动大小与偏心锤、弹簧和橡胶墩有关，偏心锤在出厂时已经调试好，不需再进行经常性的调整。弹簧折断或橡胶墩劈裂是引起震动的关键，发现问题及时更换新的零件。更换断裂弹簧时要将六只一齐更换，或隔开更换三只，不能只更换一只，那样会因为新旧弹性不匀引起再次断裂，出现故障。

震动部件与电源是用电缆连接，由于经常处于抖动状态，极可能引起电缆外表橡胶皮套断裂，导致电线漏电。所以要经常检查，以防出现触电事故。

本机每一年进行一次检修、保养。检修时要将弹簧全部更换。

鹤壁市民生科技开发有限责任公司

MingShen Science & Technology Development Corporation Limited

电话：0392-3313798      2170244

传真：0392-2172001      3378388


E\_mail: hbmskj@163.com

QQ: 1006947583、2436883037、6583058

网址： <http://www.caiheht.com>

手机：13803929257、18939292508、18939292509

地址：河南省鹤壁市淇滨大道41号



**鹤壁市民生科技开发有限责任公司**  
**(原鹤壁市电子工程研究所)**

---

地址：河南省鹤壁市淇滨大道41号

电话：0392-3313798 2170244

传真：0392-3378388 2172001

网址：[www.caiheht.com](http://www.caiheht.com)

邮编：458030